



BetonForce

Produktklasse

P5

Normreferenz

EN 312

Produzent

SPANO

Lösung



MOISTURE RESISTANT
Wood Based Solutions



CONSTRUCTION/FLOORING
Wood Based Solutions

Anwendungsbereich

Feuchtehemmende Platte, zweiseitig beschichtet mit einem dunklen UV-Lack und einer roten Kantenversiegelung.

Für professionelle Betonverschalung.

Beschreibung

Spanplatte mit hoher Dichte, beschichtet mit einem glänzenden, glatten UV-Betonverschalungslack, der aus 3 Schichten aufgebaut ist (1 Schicht Porenfüller und 2 Endschichten). Der UV-Lack widersteht an laugen und ist wasserdicht. Die Platte hat einen starken, verschraubbaren Kern, ist mit MUF-Leim verleimt und unterliegt bei hoher Luftfeuchtigkeit einer minimalen Ausdehnung und Quellung. Die Kanten wurden versiegelt um die Wasseraufnahme zu vermindern.

Die Platte ist gut zersägbar und hat eine niedrige Formaldehyd-Emission (Klasse E1).

Verwendung des Produkts

Für eine korrekte Stütze der BetonForce sorgen, sodass keine erhebliche Durchbiegung auftritt. Zum Sägen, Fräsen und Bohren geeignete Werkzeuge verwenden. Geeignetes Verschalungsöl verwenden. Die Schnittkante muss mit einem geeigneten Mittel abgedichtet werden.

BetonForce kann bei dauernder Installation nicht in einer Umgebung der Nutzungsklasse 3 verwendet werden.

Abmessungen und Bestandsprogramm

Dicke: 12 bis 22 mm. Breite: max. 1250 bis Länge 2500 .

Spano verfügt über Sägen mit hoher Kapazität und bietet alle Abmessungen an. Grundsätzlich sind aufgrund der Presskapazitäten alle Dicken, Längen und Breiten erhältlich. Bitte wenden Sie sich dazu an unseren Vertreter oder schicken Sie eine E-Mail an sales@spano.be.

Bestandsprogramm

Abmessungen BetonForce	Anzahl pro Pack	
Dicke	18	21
125x250	50	40

Technische Daten

Allgemeine Merkmale + Norm	Einheit	Durchschnittliche Werte	
Dicke EN 324-1	mm	18	21
Dichte EN 323	Kg/m ³	720	700
Feuchtigkeitsgehalt EN 322	%	6-10	6-10
Technische Merkmale + Norm		5/95 Quantilwerte	
Biegefestigkeit EN 310	N/mm ²	16	14
Zugfestigkeit EN 319	N/mm ²	0,45	0,40
Biege-elasticitätsmodul EN 310	N/mm ²	2400	2150
Quellung/24u EN 317	%	10	10
Zugfestigkeit nach Zyclustest EN 321 option 1	N/mm ²	0,22	0,20
Quellung nach Zyclustest EN 321 option 1	%	12	11

Allgemeine Daten

Nr	Eigenschaft	Norm	Spezifikationen
1a	Toleranzen bei nominellen Abmessungen:	EN 324-1	
	- Dicke (geschmirgelt) in und zwischen den Platten		± 0,3 mm
	- Dicke (ungeschmirgelt) in und zwischen den Platten		- 0,3 mm + 1,7 mm
	- Länge und Breite		± 5 mm
2a	Toleranz auf Abweichungen von der Geradheit	EN 324-2	1,5 mm per m
3a	Toleranz auf Rechtwinkligkeit	EN 324-2	2 mm per m
4	Feuchtigkeitsgehalt	EN 322	5% tot 13%
5a	Toleranz bei der durchschnittlichen Dichte in einer Platte	EN 323	± 10 %
6b	Formaldehyd-Ausstoss gemäß Norm und 13986		
	- Klasse E 1		
	Perforatorwert	EN 120	Gehalt ≤ 8mg/100g übertrockene Platte (d)
	Steady state Ausstosswert (c)	ENV 717-1	Ausstoss ≤ 0,124 mg/m ³ Luft

(a) Diese Werte sind durch einen Feuchtigkeitsgehalt im Material gekennzeichnet, der einer relativen Feuchtigkeit von 65% und einer Temperatur von 20 °C entspricht.

(b) Die Perforatorwerte sind auf Platten mit einem Feuchtigkeitsgehalt H von 6,5 % anwendbar. Falls die Spanplatten einen anderen Feuchtigkeitsgehalt haben (im Bereich von 3 % ≤ H ≤ 10 %), wird der Perforatorwert mit einem Faktor F multipliziert, der mit dem folgenden Vergleich berechnet werden kann:
 $F = - 0,133 H + 1,86$

(c) Erforderlich für den initialen Typentest. Anders als bei gefestigten Produkten, wo dieser Test auch auf

der Grundlage von bestehenden Daten mit EN 120 oder der ENV 717-1 Testmethode durchgeführt werden kann. Der initiale Typentest kann sowohl durch eine interne Produktkontrolle als auch durch eine externe Inspektion durchgeführt werden.

(d) Die Erfahrung hat gezeigt, dass um diese Grenzen erfüllen zu können, dürfte der bewegliche Durchschnitt der EN 120 Werte aus der internen Produktkontrolle über einen Zeitraum von einem halben Jahr den Wert 6,5 mg HCHO/100 g Plattenmasse nicht überschreiten.

Die Platte erfüllt die Vorgaben der EN 312 - P5 Option 1, Zyklustest, wobei die Platte in Wasser eingetaucht und anschließend gefroren und getrocknet wird. Dieser Zyklus wird dreimal wiederholt, danach werden die Testartikel auf Quellung und Querkzugfestigkeit getestet. Die Platte wird täglich durch das eigene Labor kontrolliert und hat das EU-Kennzeichen.



[Erklärung der Performance](#)

Donnerstag, 12. Juni 2014

Dieses Dokument enthält möglicherweise nicht die aktuellsten Informationen.

Die aktuellen Updates können Sie hier abrufen: www.spanogroup.be



© 2005 SpanoGroup - all rights reserved

website by [IndieGroup](#)